

**Auftraggeber**                   ATS Leichtmetallräder GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
D-67098 Bad Dürkheim  
QM-Nr.: 49 02 0131806/1

**Prüfgegenstand**               PKW-Sonderrad

Modell                             Antares  
Typ                                 AT 706  
Radgröße                         7 J x 16 H2  
Zentrierart                       Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
B6	AT 706 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	35	730	2100	3/2015
B6	AT 706 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1	5/112/57,1	39	680	2000	3/2015
V2	AT 706 V2 / ohne Ring	5/112/57,1	48	680	2000	3/2015
B6	AT 706 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	35	730	2100	3/2015
B6	AT 706 B6 / ohne Ring	5/112/66,6	39	680	2000	3/2015

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                     50234  
Herstellerzeichen             ATS Germany  
Radtyp und Ausführung       AT 706 (s.o.)  
Radgröße                       7Jx16H2  
Einpreßtiefe                   ET (s.o.)  
Gießereikennzeichen         L ww. UPP  
Herstellungsdatum             Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V2	5/112/57,1	48	680	2000	FE	03/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	35	730	2100	FE	11/2017	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	35	730	2100	FE	03/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	39	680	2000	FE	03/2015	TRM Subang Jaya

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B6	5/112/66,6	39	730	195/60R16	03/2015	TRM Subang Jaya
V2	5/112/57,1	48	730	185/60R16	03/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	35	730	185/60R16	03/2015	TRM Subang Jaya
B6	5/112/66,6	35	730	185/60R16	11/2017	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
V2	5/112	48	730	255/65R16	FE	04/2015	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	35	730	255/65R16	FE	04/2015	TZT Lamsheim
B6	5/112/66,6	35	730	255/65R16	FE	11/2017	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B6, ET39 betrug 8,245 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya und TZT Lamsheim ab März 2015 durchgeführt.

**Hinweise zum Sonderrad**

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:  
TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya im März 2015 und TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH  
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab April 2015.  
Aufgrund einer zusätzlichen Produktionsstätte (UPP) wurde an der Ausführung 112/5-ET35-B6 das  
komplette Prüfprogramm durchgeführt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an  
den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten  
Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	02.06.2015
	mit Änderung vom	11.03.2020
Radzeichnung	4187-05	24.10.2014
	mit Änderung vom	08.06.2017
Radzeichnung	4188-06	23.10.2014
	mit Änderung vom	02.06.2017
Nabenkappenzeichnung	4200-02	14.10.2014
	mit Änderung vom	28.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	4300-02	27.04.2014
	mit Änderung vom	27.05.2015
Befestigungsmittelzeichnung	3810-01	06.09.2012
Zentrierringzeichnung	2970-02	29.02.2008
	mit Änderung vom	13.08.2009
Radzeichnung	4206-04	23.10.2014
	mit Änderung vom	08.06.2017
Verwendungen	Anlage 1 bis 5	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen  
Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH,  
Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle,  
Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für  
das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. April 2020

*SBC*



Blauth

00341861.DOC