

Auftraggeber ATS Leichtmetallräder GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
D-67098 Bad Dürkheim
QM-Nr.: 49 02 0131806/1

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell Antares
Typ AT 706
Radgröße 7 J x 16 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Ausführung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm) | Ein- press- tiefe (mm) | Rad- last (kg) | Abroll- umfang (mm) | Gültig ab Herstell- datum |
|------------|---------------------------------|--|---------------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------------------|
| B6 | AT 706 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1 | 5/112/57,1 | 35 | 730 | 2100 | 3/2015 |
| B6 | AT 706 B6 / Z66 Ø66,6 x Ø57,1 | 5/112/57,1 | 39 | 680 | 2000 | 3/2015 |
| V2 | AT 706 V2 / ohne Ring | 5/112/57,1 | 48 | 680 | 2000 | 3/2015 |
| B6 | AT 706 B6 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 2100 | 3/2015 |
| B6 | AT 706 B6 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 39 | 680 | 2000 | 3/2015 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50234
Herstellerzeichen ATS Germany
Radtyp und Ausführung AT 706 (s.o.)
Radgröße 7Jx16H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)
Gießereikennzeichen L ww. UPP
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Abroll-umfang (mm) | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------------|-------------|---------|-----------------|
| V2 | 5/112/57,1 | 48 | 680 | 2000 | FE | 03/2015 | TRM Subang Jaya |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 2100 | FE | 11/2017 | TZT Lamsheim |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 2100 | FE | 03/2015 | TRM Subang Jaya |
| B6 | 5/112/66,6 | 39 | 680 | 2000 | FE | 03/2015 | TRM Subang Jaya |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|---------|-----------------|
| B6 | 5/112/66,6 | 39 | 730 | 195/60R16 | 03/2015 | TRM Subang Jaya |
| V2 | 5/112/57,1 | 48 | 730 | 185/60R16 | 03/2015 | TRM Subang Jaya |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 185/60R16 | 03/2015 | TRM Subang Jaya |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 185/60R16 | 11/2017 | TZT Lamsheim |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | Anschluß | Einpress-tiefe (mm) | Radlast (kg) | Reifen-größe | Ver-fahr-en | Datum | Ort |
|------------|------------|---------------------|--------------|--------------|-------------|---------|--------------|
| V2 | 5/112 | 48 | 730 | 255/65R16 | FE | 04/2015 | TZT Lamsheim |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 255/65R16 | FE | 04/2015 | TZT Lamsheim |
| B6 | 5/112/66,6 | 35 | 730 | 255/65R16 | FE | 11/2017 | TZT Lamsheim |

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung B6, ET39 betrug 8,245 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya und TZT Lamsheim ab März 2015 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:
TÜV Rheinland Malaysia, Subang Jaya im März 2015 und TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab April 2015.
Aufgrund einer zusätzlichen Produktionsstätte (UPP) wurde an der Ausführung 112/5-ET35-B6 das
komplette Prüfprogramm durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an
den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten
Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| | | |
|-----------------------------|------------------|------------|
| Beschreibung | - | 02.06.2015 |
| | mit Änderung vom | 11.03.2020 |
| Radzeichnung | 4187-05 | 24.10.2014 |
| | mit Änderung vom | 08.06.2017 |
| Radzeichnung | 4188-06 | 23.10.2014 |
| | mit Änderung vom | 02.06.2017 |
| Nabenkappenzeichnung | 4200-02 | 14.10.2014 |
| | mit Änderung vom | 28.05.2015 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 4300-02 | 27.04.2014 |
| | mit Änderung vom | 27.05.2015 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 3810-01 | 06.09.2012 |
| Zentrierringzeichnung | 2970-02 | 29.02.2008 |
| | mit Änderung vom | 13.08.2009 |
| Radzeichnung | 4206-04 | 23.10.2014 |
| | mit Änderung vom | 08.06.2017 |
| Verwendungen | Anlage 1 bis 5 | |

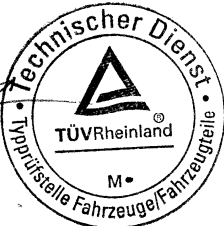
Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen
Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH,
Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle,
Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für
das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. April 2020

SBC



Blauth

00341861.DOC